

Date: February 26, 2025

Product Description

Ключ моментный HY-XLCT и Кассета HL-XLCT



Назначение оборудования:

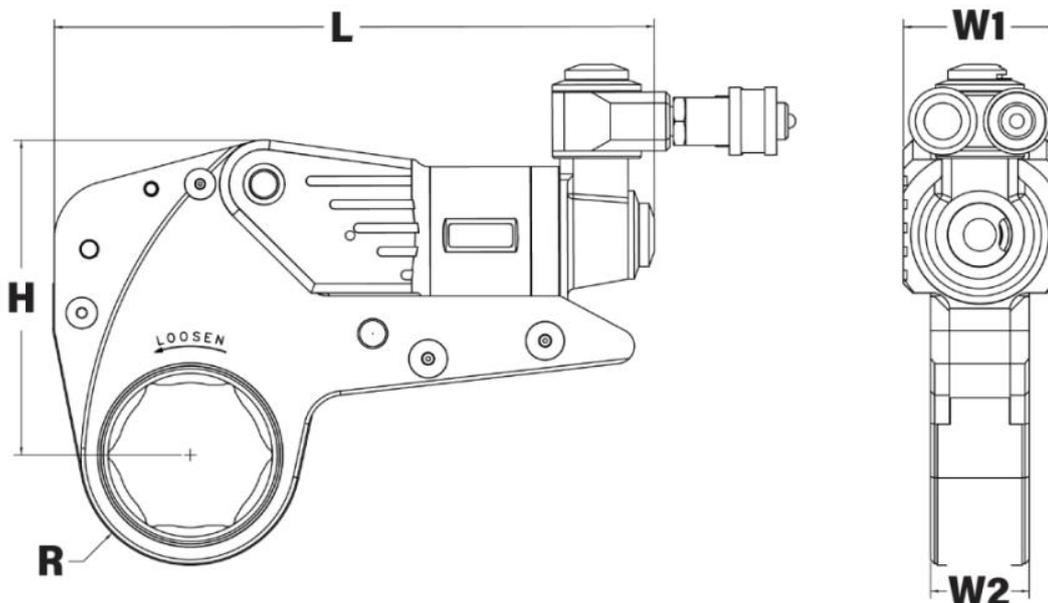
Предназначен для равномерной (тарированной) затяжки и ослабления резьбовых соединений с возможностью одновременной параллельной работы нескольких ключей.

Тип ключа:

Тонкопрофильный моментный ключ: сменные кассеты и блок гидроцилиндров.



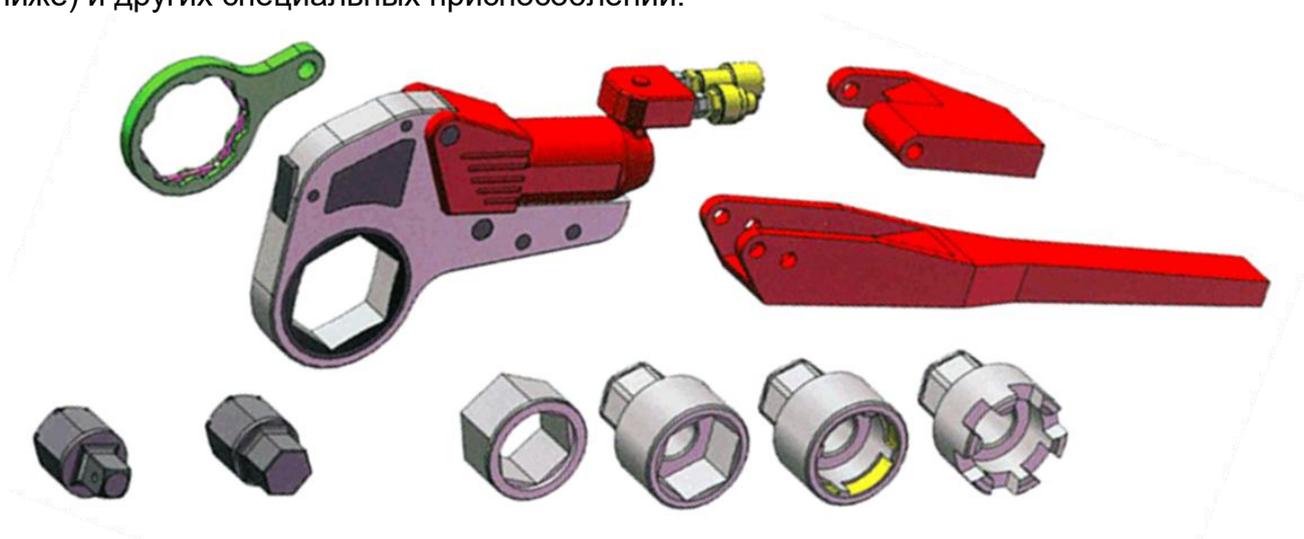
Усилия такого ключа хватает как для затяжки, так и для раскручивания гаек на любых резьбовых соединениях в рамках диапазона крутящего момента соответствующего типоразмера модели (см. таблицу ниже).



MODEL NUMBER	H	W1	W2	L	R		WEIGHT	TORQUE	
IMPERIAL	in.				in. (Min)	in. (Max)	lbs.	ft-lbs (Min)	ft-lbs (Max)
XLCT - 2	4.02	1.94	1.25	7.33	1.03	1.76	2.05	243	1,687
XLCT - 4	5.36	2.58	1.67	10.19	1.33	2.32	4.25	580	3,855
XLCT - 8	6.70	3.23	2.09	12.29	1.77	2.89	7.15	1,143	8,151
XLCT - 14	8.04	3.88	2.50	14.61	2.32	3.47	11.30	2,010	13,400
XLCT - 18	9.08	4.38	2.83	14.34	2.62	3.87	14.85	2,790	19,100
XLCT - 30	10.71	5.17	3.35	16.82	3.07	4.80	23.80	4,579	30,986
XLCT - 45	13.39	6.00	3.94	21.10	4.05	4.88	43.00	7,130	49,180
XLCT - 60	13.39	6.46	4.16	20.70	4.81	5.03	48.00	8,867	59,110

METRIC	mm				mm (Max)	mm (Max)	kg	Nm (Min)	Nm (Max)
XLCT - 2	102	49	32	186	26	44.70	0.93	329	2286
XLCT - 4	136	66	42	259	34	58.93	1.93	786	5224
XLCT - 8	170	82	53	312	45	73.41	3.25	1549	11045
XLCT - 14	204	99	64	371	59	88.14	5.14	2724	18157
XLCT - 18	231	111	72	364	67	98.30	6.75	3780	25881
XLCT - 30	272	131	85	427	78	121.92	10.82	6205	41986
XLCT - 45	340	152	100	536	103	124.00	19.50	9667	66679
XLCT - 60	340	164	106	526	122	128.00	21.80	12022	80143

Расширить диапазон применения одной кассеты возможно с использованием повышающих головок, понижающих вставок, переходников, спец. упоров (см. рисунок ниже) и других специальных приспособлений:



Основные технические решения ключа моментного НУ-ХЛСТ :

1. **Крупнозубчатый храповой механизм** с наибольшим модулем зубчатого колеса для моментных ключей данного типоразмера и величины крутящего момента.
2. **Антиторсионный механизм** (блокиратор обратного хода), предотвращающий релаксационный момент шпилек и болтов.
3. **Гидравлическое демпфирование** динамических нагрузок, особенно при срыве гаек.
4. **Облегченный корпус** ключа.
5. Ключ моментный оснащен блокиратором обратного хода для противодействия силам упругости шпильки.
6. **Ручная механическая разблокировка** моментного ключа **не требуется**.
7. **Автоматическая фиксация** моментного ключа на затягиваемой гайке – работа без необходимости удерживания моментного ключа руками у затягиваемой гайки.
8. **Работа на вертикальных** резьбовых соединениях в режиме автоматической фиксации.
9. **Один оператор** может работать с системой, состоящей как из одной, так и из двух, трёх или четырёх болтинг-машин, одновременно подключенных к насосной станции в режиме автоматической фиксации.
10. **Соответствие** размеров рабочей части ключа требованию **минимального конструкторского зазора**.
11. **Плавная (линейная)** характеристика изменения величины заданного крутящего момента.
12. **Затяжка ВСЕХ** гаек разъёма с одинаковым заданным тарированным усилием.
13. **Автоматическая** система контроля величины усилия затяжки при использовании насосной станции НУТОРС.
14. **100% повторяемость** величины усилия затяжки на всех гайках разъёма.
15. Достижение максимального крутящего момента при давлении **не выше 700 Бар**.
16. **Точность** затяжки **3%**.

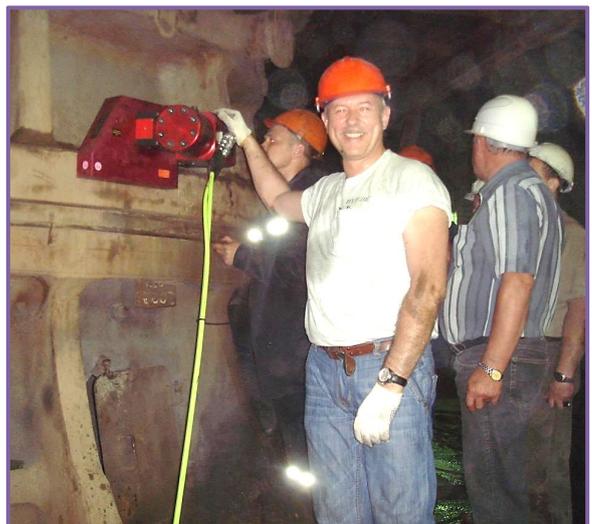
Ключ моментный работает как в режиме одноточечной затяжки, так и в составе системы симметричной равномерной затяжки из нескольких ключей.



Кассетный ключ XLCT на роторе ГЭС. затяжка с контролем удлинения



Кассетный ключ XLCT на дробилке ККД-1200:



Контрольная калибровка перед поставкой

Всё оборудование перед поставкой **проходит контрольную калибровку** и поставляется в комплекте с сертификатом калибровки.

В нашем сертифицированном сервисном центре **мы производим тестирование и калибровку любых моментных ключей и гайковертов** (пневматических, гидравлических, электрических, аккумуляторных, механических, ручных) с помощью автоматизированной системы TSD 20035-HT Hydraulic Wrench Test & Calibration System (A.K.O.).

Аккредитация лаборатории по ISO 17025:2017
Система менеджмента качества по ISO 9001:2015



THE
HYTORC
STANDARD

Точность и равномерность затяжки резьбового соединения зависит от качественного, технически исправного и точно откалиброванного инструмента.

Мы рекомендуем производить профилактическое обслуживание и контрольную калибровку оборудования ежегодно или перед началом особо ответственных работ, чтобы исключить возможные отклонения от стандартов точности оборудования.

Доверьтесь многолетнему опыту и профессионализму **HYTORC** в вопросах быстрых и точных испытаний и калибровки моментных ключей, гайковертов и насосных станций!