

«HY-TOOLS» LLC | HYTORC

HYTORC sales and service official partner in Central Asia

100128, Tashkent, Shaykhontohur District, Jangokh quarter, 37, cadastral number 10:10:01:02:02:0237. hytorc@hytorccentralasia.com, phone +998-91-796-63-77

Date: February 26, 2025

Product Description

Болтинг-машина МХТР



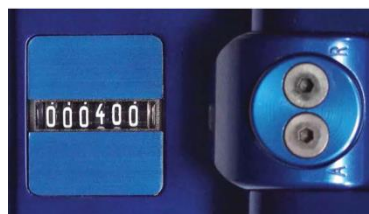
Гидравлическая Болтинг-машина МХТР (МХТ+) от HYTORC сочетает в себе все преимущества оригинального МХТ и дополнена новейшими решениями в области технологий обслуживания резьбовых соединений, включая аксиальный реакционный упор (соосный со штоком-приводом и торцевой головкой), функцию автоматической разблокировки и счётчик рабочих циклов.

ТОРЦЕВОЙ И АКСИАЛЬНЫЙ УПОР



МХТР совместим с торцевым классическим упором и его модификациями, а также с аксиальным (соосным со штоком-приводом) реакционным упором любой конфигурации в зависимости от геометрии пространства резьбового соединения.

СЧЕТЧИК РАБОЧИХ ЦИКЛОВ



МХТР имеет встроенный счётчик рабочих циклов для контроля использования инструмента, соблюдения графика профилактического обслуживания и периодичности калибровки, что обеспечивает требуемую точность затяжки и увеличивает срок службы инструмента

АВТО-РАЗБЛОКИРОВКА



МХТР имеет встроенный механизм для автоматической разблокировки, благодаря чему болтинг-машина не подвержена зажатию в конце процесса затяжки. Теперь оператору нет необходимости дополнительно вручную поворачивать специальный рычажок на корпусе ключа.

МХТР совместим с торцевым классическим упором и его модификациями, а также с аксиальным (соосным со штоком-приводом) реакционным упором любой конфигурации в зависимости от геометрии пространства резьбового соединения.

Поставляется **в комплекте С ДВУМЯ реакционными упорами!** Торцевым и аксиальным:



Универсальность **МХТР** обеспечивается возможностью применения реакционного упора **любой конфигурации** в зависимости от геометрии пространства и области применения!



1. Аксиальный реакционный упор;
2. Драйвер для HYTORC-гайки;
(механического
шпильконатяжителя);
3. Модифицированный шток-привод с
внешним шестигранником;
4. Удлиненный торцевой упор;
5. Затяжка с аксиальным упором;

6. Реакционное приспособление TPF;
 7. Драйвер для HYTORC-шайбы;
 8. Торцевой реакционный упор;
 9. Торцевой упор удлиненный вниз;
 10. Упор регулируемый 360°x360°
- И ЕЩЁ МНОГОЕ ДРУГОЕ...**

Возможность работы с современными **безопорными системами крепежа**, такими как NYTORC-шайба или NYTORC-гайка:



Наличие **АВТОМАТИЧЕСКОГО** блокиратора обратного хода:

- ✓ Позволяет во время работы не касаться руками болтинг-машины после установки её на гайку.
- ✓ Автоматический и постоянный режим упора к опорной поверхности.
- ✓ Отсутствие необходимости удерживать ключ руками на гайке, чтобы он не отходил от опоры при обратном ходе поршня.
- ✓ Автоматическая разблокировка ключа и автоматический отвод упора от опорной поверхности при достижении заданного крутящего момента для лёгкого снятия с гайки без каких-либо дополнительных освобождающих действий.
- ✓ Безопорная затяжка гаек.



БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

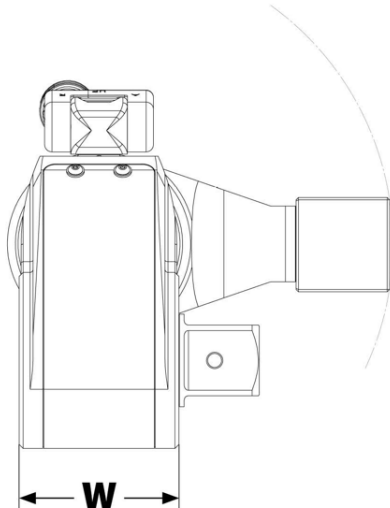
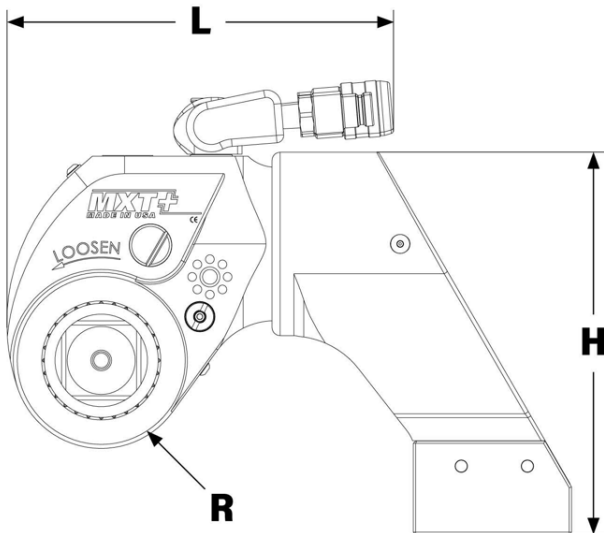
Новые БРС системы **Push-to-Connect** существенно экономят время подготовки болтинг системы к работе. Они дополнительно **оснащены механизмом блокировки** для исключения случайного разъединения.



По желанию Заказчика новые БРС системы Push-to-Connect могут быть **бесплатно** заменены на стандартные резьбовые БРС, например, для обеспечения совместимости с уже имеющимся оборудованием.

МХТР разработан и производится из более прочных материалов, обеспечивающих непревзойденную надёжность в самых суровых промышленных условиях.

Он гарантированно способен выдерживать более 5000 рабочих циклов при максимальном крутящем моменте. При этом радиус рабочей части МХТР соответствует требованию минимального допустимого конструкторского зазора.



ОБОЗНАЧЕНИЯ: H = ВЫСОТА W = ШИРИНА L = ДЛИНА R = РАДИУС

МОДЕЛЬ	H	W	L	R	ПРИВОД	ВЕС	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	
IMPERIAL	in.					lbs.	ft-lbs (Min)	ft-lbs (Max)
MXTP - 01	6.38	2.18	5.17	2.60	3/4	6.80	205	1,359
MXTP - 03	6.90	2.90	6.66	1.50	1	7.59	464	3,117
MXTP - 05	9.24	3.38	8.04	1.86	1-1/2	18.50	812	5,422
MXTP - 10	11.69	4.35	10.05	2.38	1-1/2	25.00	1,831	12,148

METRIC	mm				in.	kg	Nm (Min)	Nm (Max)
MXTP - 01	162	55	131	30	3/4	3,08	278	1843
MXTP - 03	175	74	169	38	1	3,44	629	4225
MXTP - 05	235	86	204	47	1-1/2	8,39	1101	7350
MXTP - 10	297	110	255	60	1-1/2	11,33	2482	16468

Комплект поставляется в оригинальном защитном кейсе для удобства транспортировки и хранения:

- Автоматический клапан компенсации давления воздуха;
- Противоударный,
- Пыленепроницаемый,
- Водонепроницаемый (герметичность на уровне IP67).



МХТР (МХТ+) является обладателем престижных премий и наград в области профессионального промышленного инструмента, в числе которых «Spotlight on New Technology™ 2022».



SpotlightSM
on new
TECHNOLOGY



Контрольная калибровка перед поставкой

Всё оборудование перед поставкой **проходит контрольную калибровку** и поставляется в комплекте с сертификатом калибровки.

В нашем сертифицированном сервисном центре **мы производим тестирование и калибровку любых моментных ключей и гайковертов** (пневматических, гидравлических, электрических, аккумуляторных, механических, ручных) с помощью автоматизированной системы TSD 20035-HT Hydraulic Wrench Test & Calibration System (A.K.O.).

Аккредитация лаборатории по ISO 17025:2017
Система менеджмента качества по ISO 9001:2015

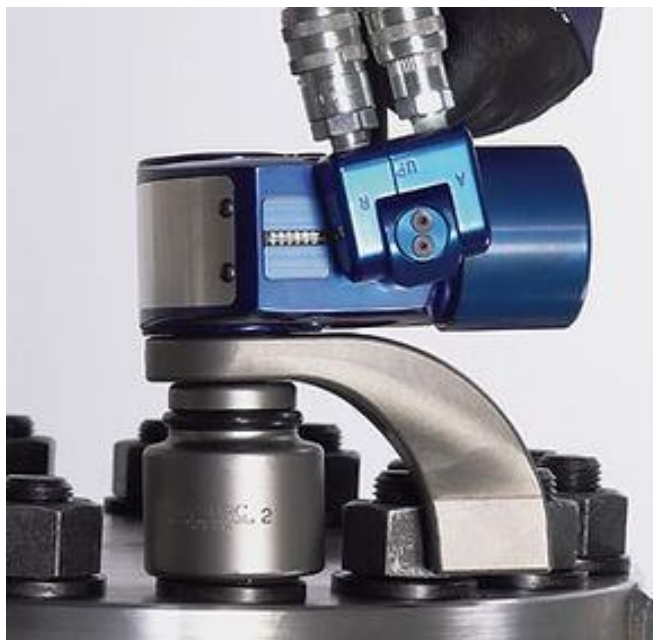


THE
HYTORC
STANDARD

Точность и равномерность затяжки резьбового соединения зависит от качественного, технически исправного и точно откалиброванного инструмента.

Мы рекомендуем производить профилактическое обслуживание и контрольную калибровку оборудования ежегодно или перед началом особо ответственных работ, чтобы исключить возможные отклонения от стандартов точности оборудования.

Доверьтесь многолетнему опыту и профессионализму **HYTORC** в вопросах быстрых и точных испытаний и калибровки моментных ключей, гайковертов и насосных станций!



Примеры применения универсальных болтинг-машин МХТР:

Болт М36Х4Х320-ММ – 32 шт.

Головка 55мм, Момент затяжки 1600 Nm + 120 градусов.



Совместно с
аксиальным
соосным упором



Совместно с
торцевым упором



Болт М36Х4Х480-ММ – 28 шт.
Головка 55мм, Момент затяжки: **1500 Nm + 180 градусов**.



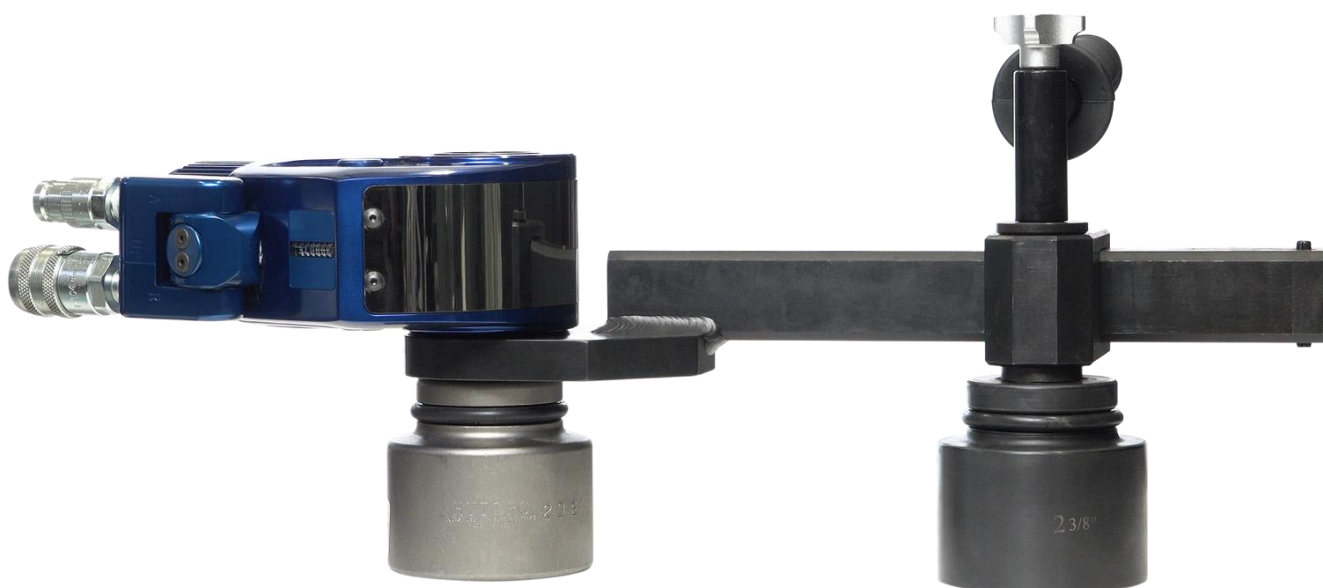
Симметричная затяжка заглушки трансферного трубопровода.
Оборудование: МХТР-03, AVANTI-3 (x3), насос НУ-230-2-4S



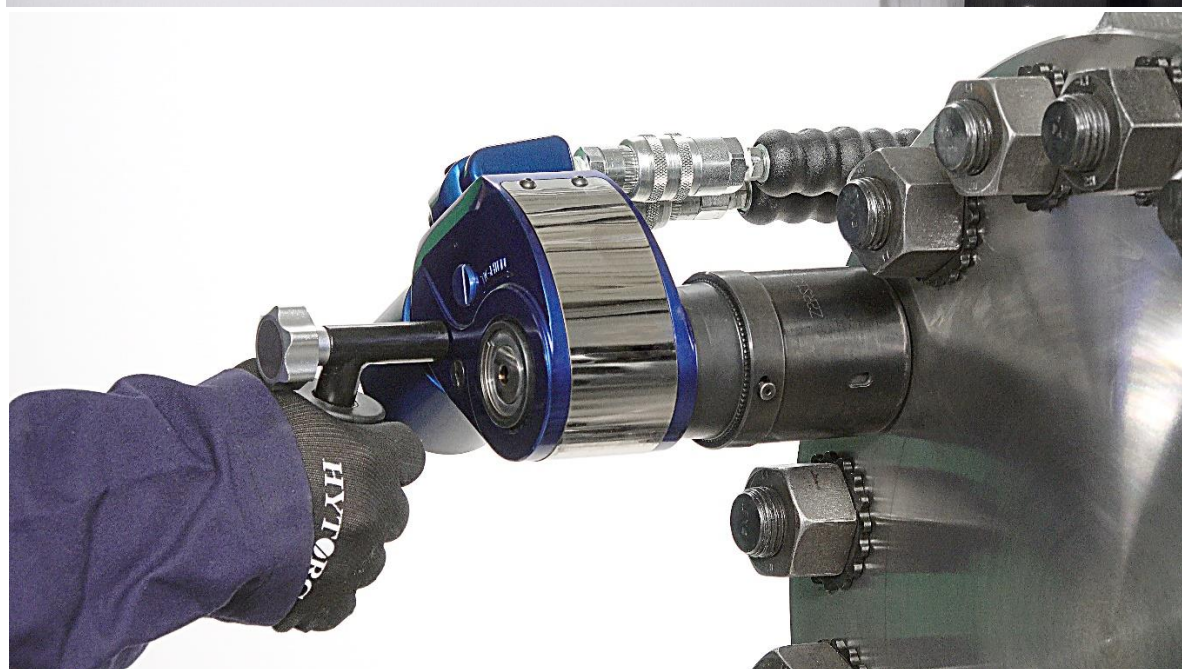
Обслуживание Болтинг-машиной **МХТР**
агрегатов в системе с регулируемым реакционным приспособлением



Обслуживание Болтинг-машиной **МХТР**
агрегатов производственного оборудования
(в системе с регулируемым реакционным приспособлением)



Три инструмента в одном!



Безопорная затяжка фундаментных болтов Болтинг-машиной МХТР



Без реакционного упора!

Отсутствуют опасные точки защемления!

Оператор в безопасности!

Точность выше! Скорость выше!

**Безопорная затяжка в условиях ограниченного пространства,
Болтинг-машина МХТР-03, Болт М36, Момент затяжки 3700 Nm**



Драйвер **DZAL-106-201X-S2** исключает контакт со сварным швом и обеспечивает полное зацепление с шайбой.