

«HY-TOOLS» LLC | HYTORC

HYTORC sales and service official partner in Central Asia
Официальный представитель компании HYTORC в Центральной Азии

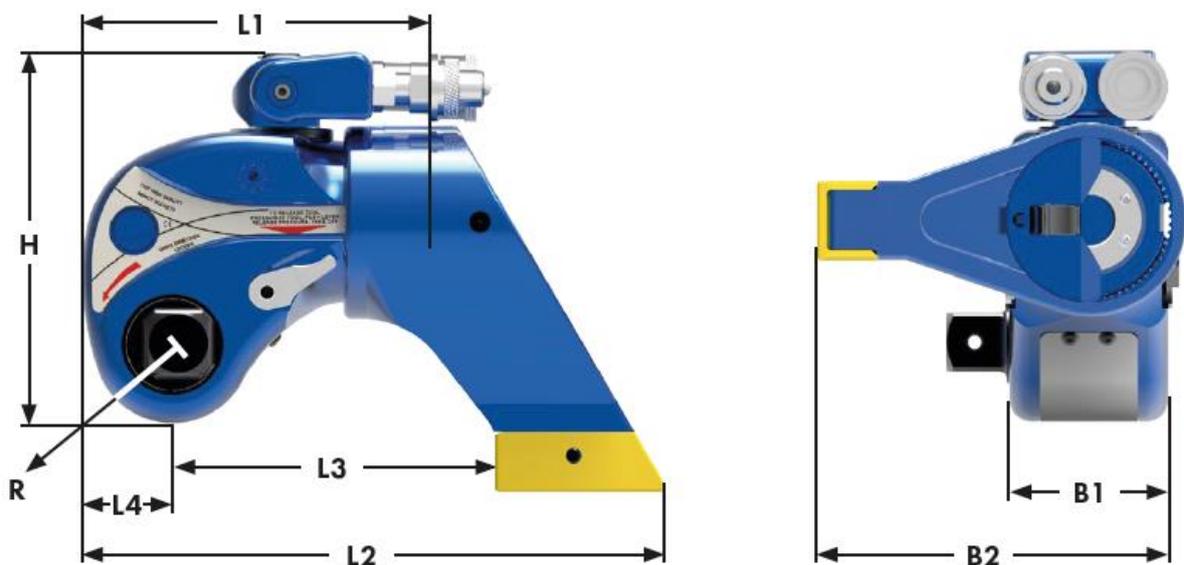
100128, Tashkent, Shaykhontohur District, Jangokh quarter, 37, cadastral number 10:10:01:02:02:0237. hytorc@hytorccentralasia.com, phone +998-91-796-63-77

Date: February 26, 2025

Описание продукта Product Description

Ключ HYTORC моментный торцевой гидравлический серии HY-MXT

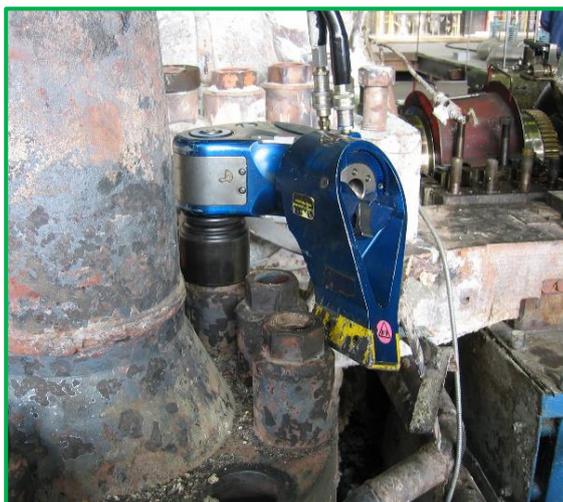




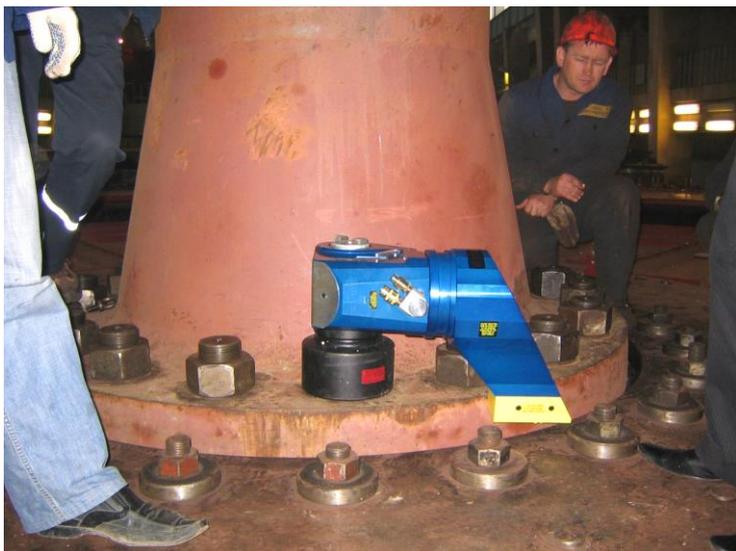
Модель	Высота (H)	Ширина (W)	Длина (L)	□	Вес	Крутящий момент (ISO диапазон 104 - 690 BAR)
МХТ-7	107.95 мм	41.15 мм	100.58 мм	¾"	1.22 Кг	150 - 1 115 Нм
МХТ-1	124.46 мм	50.04 мм	123.95 мм	¾"	1.79 Кг	270 - 1 817 Нм
МХТ-3	155.45 мм	66.80 мм	161.04 мм	1"	3.76 Кг	650 - 4 380 Нм
МХТ-5	183.39 мм	80.26 мм	193.29 мм	1 ½"	6.44 Кг	1 132 - 7 580 Нм
МХТ-10	223.52 мм	100.33 мм	241.55 мм	1 ½"	11.25 Кг	2 380 - 15 620 Нм
МХТ-15	245.62 мм	111.25 мм	267.97 мм	2 ½"	16.33 Кг	3 075 - 20 878 Нм
МХТ-20	260.10 мм	120.14 мм	289.81 мм	2 ½"	19.69 Кг	4 014 - 26 792 Нм
МХТ-35	315.47 мм	147.83 мм	356.36 мм	2 ½"	35.13 Кг	7 320 - 50 300 Нм

Усилия таких ключей хватает как для затяжки, так и для раскручивания гаек на любых резьбовых соединениях в рамках величины данного крутящего момента.

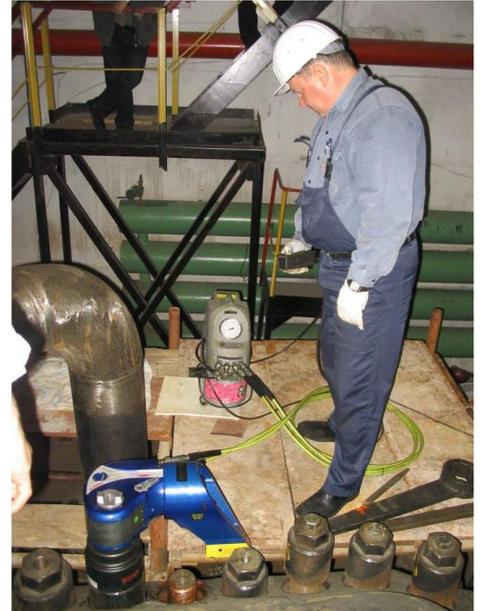
Пример применения Ключа Моментного НУ-МХТ, в том числе в системе симметричной затяжки из нескольких параллельно работающих ключей НУ-МХТ:



HY-MXT / XLT при затяжке соединения Вал-Ротор гидроагрегата ГЭС
Симметричная затяжка двумя ключами: (Саратовская ГЭС, г. Балаково)



НУ-МХТ при затяжке горизонтального разъёма цилиндра турбины, S = 120 mm



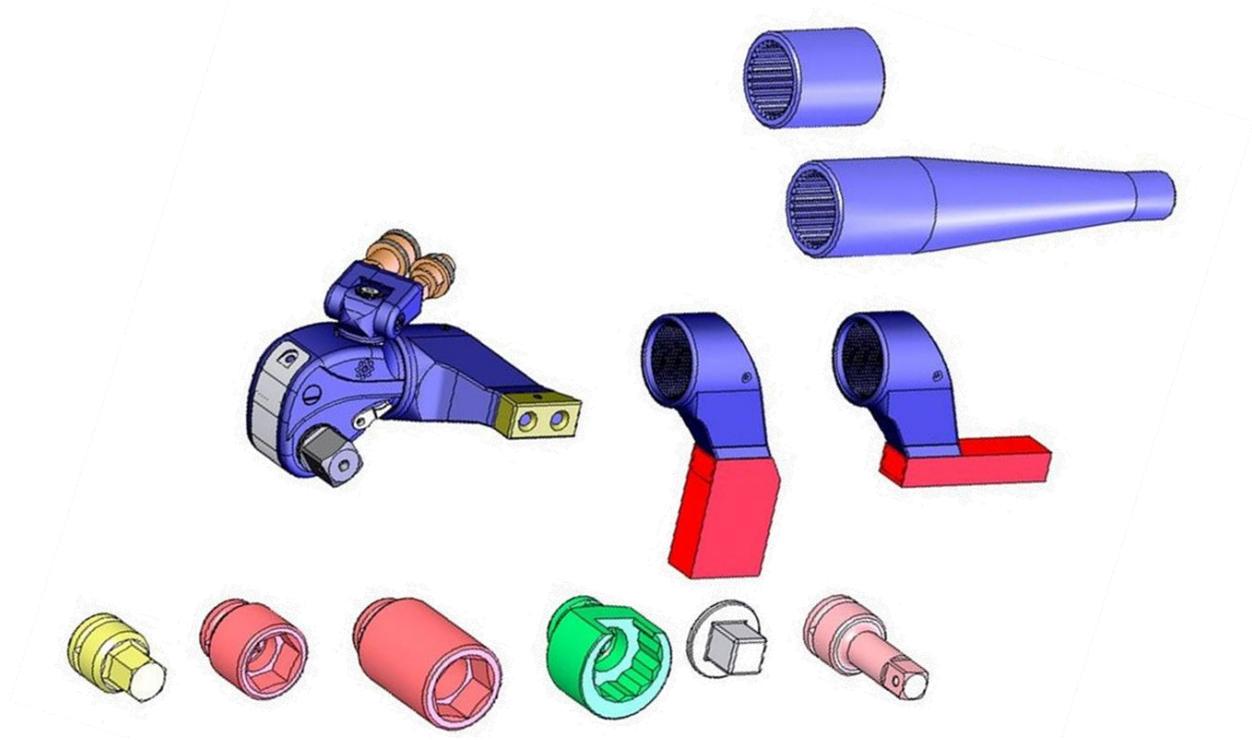
НУ-35МХТ при затяжке теплообменника на НПЗ



Основные технические решения:

1. **Крупнозубчатый храповый механизм** с наибольшим модулем зубчатого колеса для моментных ключей данного типоразмера и величины крутящего момента.
2. **Антиторсионный механизм** (блокиратор обратного хода), предотвращающий релаксационный момент шпилек и болтов.
3. Диапазон установки упора 360°

4. Фиксатор штока-привода не выступает за габариты ключа.
5. Вертлюг гидравлических шлангов и штуцеров должен иметь возможность поворачиваться в двух плоскостях ($360^\circ \times 180^\circ$).
6. **Разблокировка** болтинг-машины (моментного ключа) нажатием одной кнопки.
7. **Автоматическая фиксация** болтинг-машины (моментного ключа) на затягиваемой гайке - работа без необходимости удерживания болтинг-машины (моментного ключа) руками у затягиваемой гайки.
8. **Работа на вертикальных** резьбовых соединениях в режиме автоматической фиксации.
9. **Один оператор** может работать с системой, состоящей как из одной, так и из двух, трёх или четырёх болтинг-машин, одновременно подключенных к насосной станции в режиме автоматической фиксации.
10. **Соответствие** размеров рабочей части ключа требованию **минимального конструкторского зазора**.
11. **Плавная регулировка** величины заданного крутящего момента.
12. **Затяжка ВСЕХ** гаек разъёма с одинаковым заданным тарированным усилием.
13. **Автоматическая** система контроля величины усилия затяжки при использовании насосной станции HYTORG.
14. **100% повторяемость** величины усилия затяжки на всех гайках разъёма.
15. Достижение максимального крутящего момента при давлении **не выше 700 Бар**.
16. Точность и повторяемость затяжки **НЕ ЗАВИСИТ** от антропометрических данных оператора.
17. Совместимость с **различными аксессуарами и реакционными приспособлениями** для расширения области применения инструмента:



Контрольная калибровка перед поставкой

Всё оборудование перед поставкой **проходит контрольную калибровку** и поставляется в комплекте с сертификатом калибровки.

В нашем сертифицированном сервисном центре **мы производим тестирование и калибровку любых моментных ключей и гайковертов** (пневматических, гидравлических, электрических, аккумуляторных, механических, ручных) с помощью автоматизированной системы TSD 20035-HT Hydraulic Wrench Test & Calibration System (A.K.O.).

Аккредитация лаборатории по ISO 17025:2017
Система менеджмента качества по ISO 9001:2015



THE
HYTORC
STANDARD

Точность и равномерность затяжки резьбового соединения зависит от качественного, технически исправного и точно откалиброванного инструмента.

Мы рекомендуем производить профилактическое обслуживание и контрольную калибровку оборудования ежегодно или перед началом особо ответственных работ, чтобы исключить возможные отклонения от стандартов точности оборудования.

Доверьтесь многолетнему опыту и профессионализму **HYTORC** в вопросах быстрых и точных испытаний и калибровки моментных ключей, гайковертов и насосных станций!